



# CT21

## VERIFICAPEZZE A NASTRO

Questa macchina è stata studiata appositamente per verificare e arrotolare in assenza di tensione qualsiasi tipo di tessuto, ed in modo particolare tessuti elastici e a maglia. Può lavorare partendo da falda, rotolo e grande rotolo con uscita a rotolo di fronte all'operatore.

La trazione del tessuto viene gestita all'ingresso da due coppie di cilindri per la partenza da rotolo o da falda e sulla verifica da un nastro trasportatore forato con doppia aspirazione interna.

La perfetta sincronizzazione del sistema di trazione (mediante 2 ballerini compensatori bilanciati) e la grande superficie del trasportatore aspirante a doppia inclinazione consentono di movimentare il tessuto senza indurre tensione nello stesso. Il piano di verifica è regolabile nell'inclinazione mediante servocomando elettrico e può variare da verticale a 45°. La parte inferiore permette la selezione del colore di fondo per creare il cosiddetto "effetto fodera".

I comandi principali sono raggruppati su una barra orientabile. La velocità di avanzamento del tessuto è variabile mediante un potenziometro.

Il carrello arrotolatore è dotato di allineamento automatico delle cimosse e la compattezza del rotolo è gestita elettronicamente e viene regolata mediante un potenziometro. Alle spalle dell'operatore viene montata una plafoniera regolabile a più lampade per l'illuminazione dall'alto della zona di controllo.

# CT21

## VERIFICAPEZZE A NASTRO

## INSPECTION MACHINE WITH BELT

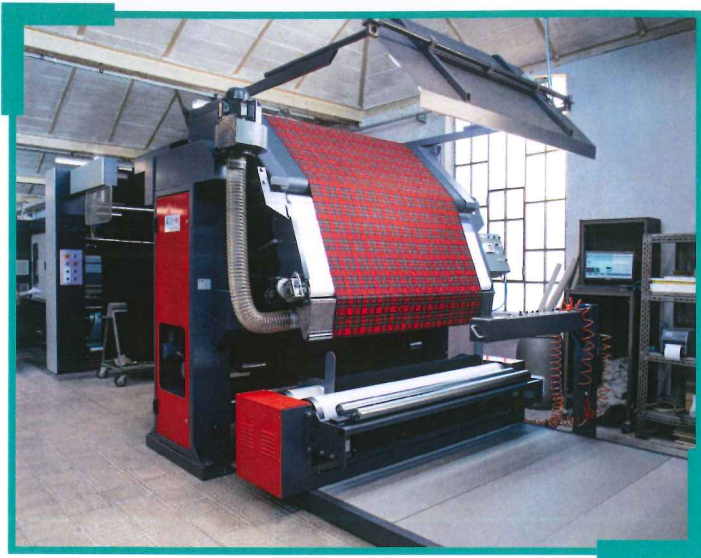


### INSPECTION MACHINE WITH BELT

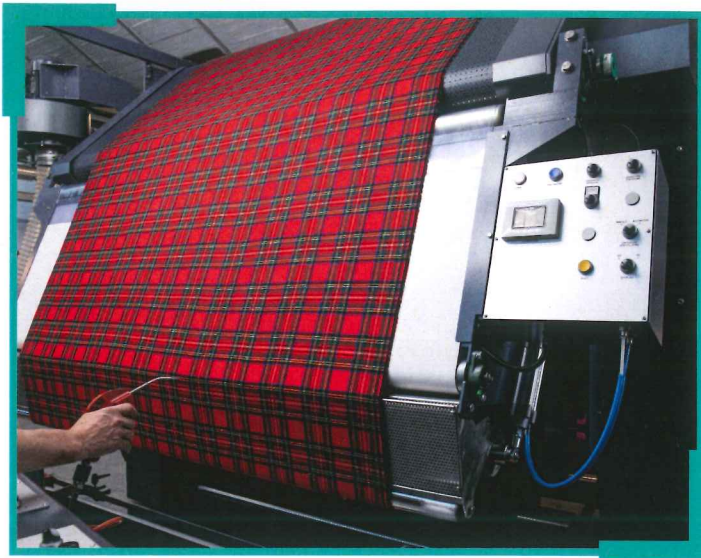
*This machine has been designed to perform control operations as well as tensionless rolling, for any kind of fabric but particularly for elastic and knitted fabrics.*

*It is possible to start feeding from fold, roll and big roll with exit on roll in front of the operator. At the inlet the traction of the fabric is controlled by a couple of rollers for the feeding from fold or roll, and from the inspection machine by a double holed conveyer belt with inner suction-device. The perfect synchronisation of the traction-system (by 2 balanced compensating dandy rollers) and the extended surface of the conveyer suction belt with double inclination allow the fabric progress without any tension. The inclination level is adjustable in its inclination by means of an electric servo-control and variations from vertical up to 45 degrees. The lower part, permits the selection of the background inspection colour, in order to create the "lining-effect". The main control-devices are placed on a swinging bar. A continuous speed change lever can regulate the passage speed of the fabric. The winding-unit is provided with automatic selvage-alignment and the roll compactness is electronically controlled with a potentiometer. An adjustable lamp is placed behind the operator to illuminate the control board from the top.*





Verificapezze a nastro CT21  
Inspection machine with belt CT21



Ingresso verificapezze a nastro CT21  
Inlet inspection machine with belt CT21

### Opzioni

### Options

Ingresso da falda motorizzato	Driven inlet from fold
Pesa su arrotolatore	Weighing scale on the rolling unit
Allargatore spiralato motorizzato in ingresso	Motorized spreading cylinder on inlet
Touch screen memorizzazione ricetta di lavoro	Touch screen for working parameters
Srotolacimosse pneumatici	Pneumatically air lances
Allargatore spiralato con bypass su arrotolatore	Spreading cylinder on the rolling unit with by-pass
Culla folle	Idle rolls cradle

### Accessori

### Accessories

Misuratore altezza	Non stop width band sensor
Kit cucitrice elettrica manuale	Manual electrical sewing kit
Taglierina elettrica manuale su arrotolatore	Manual electrical cutting device on the rolling unit
Etichettatrice metrica / difetti	Automatic metrical / faults labeller
Software gestione difetti	Software unit for defect management

Potenza elettrica installata: 8 Kw

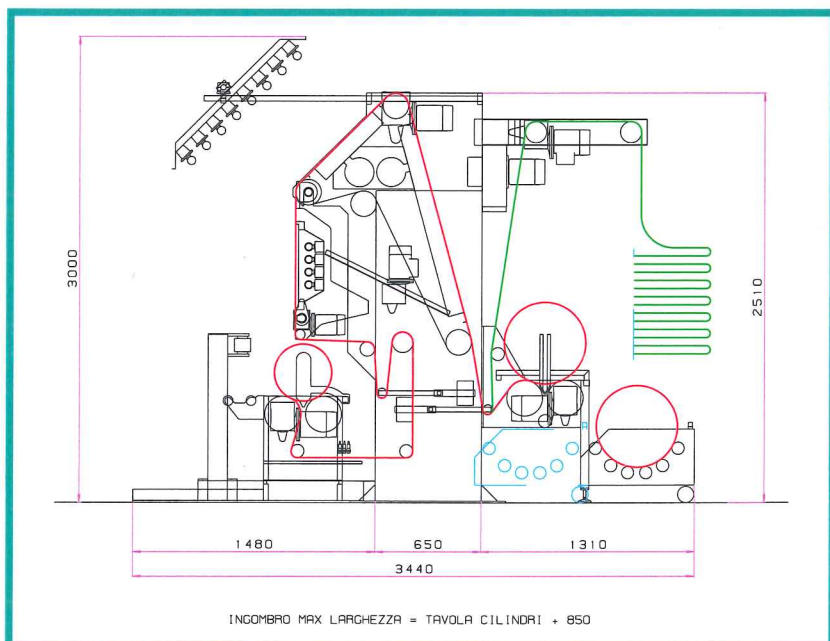
Installed electrical power: 8 Kw

Velocità tessuto fino a 60 m/1'

Fabric speed up to 60 m/1'

Altezza tavola cilindri: da 1900 a 2400 mm.

Rollers width: from 1900 up to 2400 mm.



Nuova Flaminio Regis Officine Meccaniche s.r.l.

13835 VALDILANA Loc. Valle Mosso (Biella) Italy Via Bacconengo, 100 - Tel. +39 015 706 060 - info@nfgregis.com - www.nfgregis.com