



LF1

LINEA DI
FALDATURA

PREPARATION
LINE IN LAP

LF1

LINEA DI FALDATURA A PIÙ STAZIONI

La linea di preparazione tessuti in falda è stata studiata per razionalizzare le fasi di preparazione e suddivisione dei tessuti destinati alle lavorazioni successive. È costituita da:

- gruppo fotocellula finepezza con retromarcia automatica a lunghezza regolabile;
- gruppo motorizzato a velocità variabile (max 120 m/1') per l'alimentazione del tessuto al J-box di accumulo;
- tastatore delle cuciture a sopragitto sul cilindro di ingresso con selettore di esclusione;
- J-box in acciaio inox per l'accumulo del tessuto con sistema di sicurezza in caso di fine scorta;
- gruppo allargatore-centratore costituito da due cilindri allargatori spiralati in acciaio inox motorizzati, cilindro centratore con doghe scorrevoli assialmente comandate tramite attuatore pneumatico con rilevatore ottico a tutt'altezza;
- gruppo faldatore con cilindretti comandati che, grazie alla scorta del J-box, lavora in continuo ad una velocità variabile fino a 50 m/1'.

PREPARATION LINE IN LAP WITH SEVERAL POSITIONS



The fabric preparation line in lap has been designed to rationalise the different phases of preparing and division of the fabrics which have to be processed. It consists of:

- end piece photoelectric-cell (with automatic reverse at the end of fabric).
- variable speed motorized device (max 120 m/1') for J-box feeding.
- seam detector at the entry with "on-off" electric switch.
- stainless steel J-box for storing the fabric with security device in case of fabric lacking.
- centralizing and widening device with all-width optical detector.
- folding unit with controlled small cylinders which, thanks to the J-box store, works continually at a variable speed up to 50 m/1'.



Linea di faldatura LF1
Preparation line in lap LF1



Linea di faldatura a più stazioni
Preparation line in lap with several positions

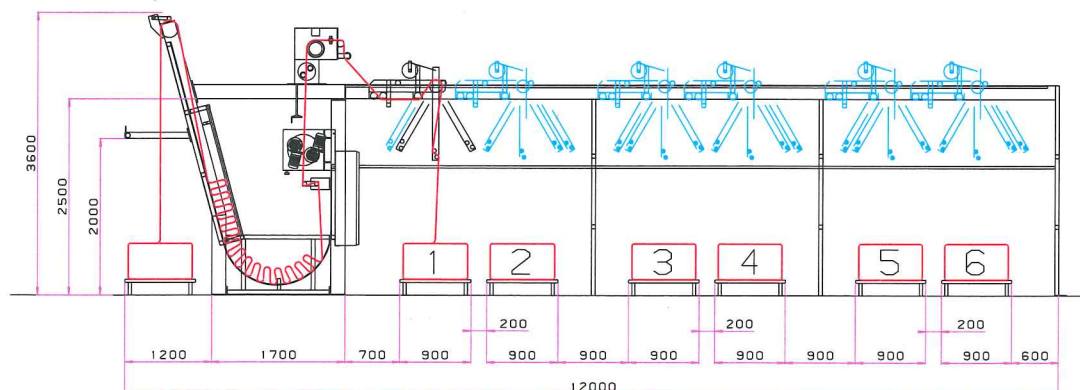
Potenza elettrica installata: 3 Kw
Installed electrical power: 3 Kw
Velocità tessuto ingresso fino a 120 m/1'
Inlet fabric speed up to 120 m/1'
Velocità faldatura fino a 50 m/1'
Folding fabric speed up to 50 m/1'
Altezza tavola cilindri: da 1800 a 2200 mm.
Rollers width: from 1800 up to 2200 mm.

Opzioni

Gruppo spazzolatura
Faldatore a dosso
Carrello faldatore mobile con relative stazioni supplementari
Contametri elettronico
Uscita su grande rotolo
Gruppo allargatore/centratore

Options

Brushing device
Horseback folding
Folding unit with additional stations
Electronically meter-counter
Exit on big roll
Expanders and centering device



INGOMBRO MAX LARGHEZZA = TAVOLA CILINDRI + 580



Nuova Flaminio Regis Officine Meccaniche s.r.l.

13835 VALDILANA Loc. Valle Mosso (Biella) Italy Via Bacconengo, 100 - Tel. +39 015 706 060 - info@nfrejis.com - www.nfrejis.com